

Large size all electric type Injection Molding Machine

大型全電動式射出成形機

MDS-シリーズ

MD650WS-V MD850S-V MD850WS-V MD1000WS-V



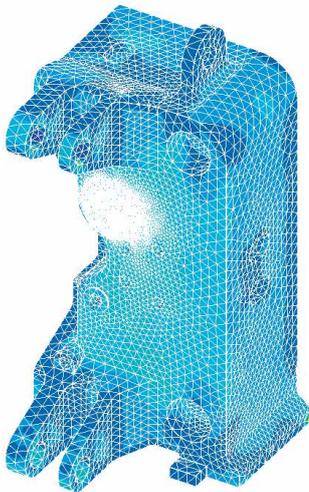
Value Innovation



①掲載の写真はオプションを含んでおります。②機械の外観及び仕様は改良のために予告なく変更することがあります。③無断転載を禁じます。

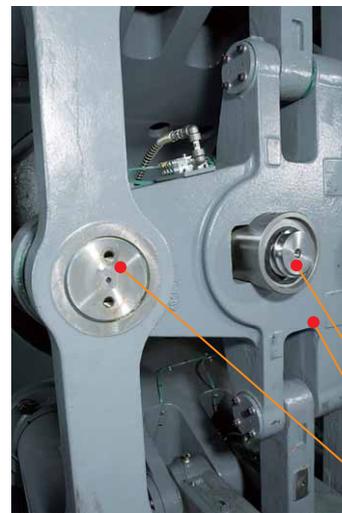
大型射出成形機のリーディングカンパニーである**UBE**は、ニイガタマシンテクノ社との共同開発により、1999年に当時、世界最大のMD850S-Ⅲを上市、2003年S-ⅣシリーズにバージョンUPし、さらに2006年にMD3000HWS-Ⅳを上市。常に他社にさきがけ最先端技術を盛り込んだ新シリーズを投入してまいりました。そして大型全電動式射出成形機の基本性能“Value”を革新したS-Vシリーズがここに誕生しました。

高剛性・ワイドプラテン型締構造



ボックス構造とFEM解析を最大限活用し、プラテン及びマシンベースの剛性を大幅に向上させました。特にプラテンはたわみ量を従来機比60%も低減させることで、バリレス化を実現するとともに、さらに従来よりワイド化することで、より大きな金型を搭載することができ、クラスダウンも可能となります。

グリース低減新型ボールネジ



シール性を向上させた新型ボールネジを採用することにより、グリースの消費量を90%低減させ、かつ耐久性が向上しました。さらにグリース飛散が低減され、クリーンな状態を保てます。トグル部及び押出に採用しました。

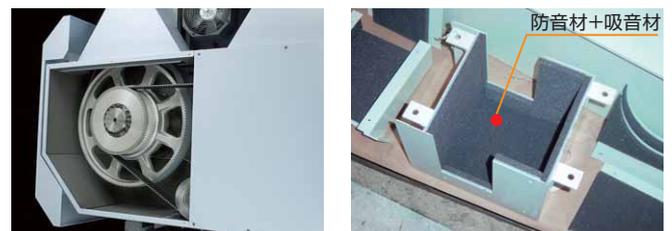
- ボールネジ(高密封シール部)
- クロスヘッド
- ガイドロッド

電動式安全ドア自動開閉装置



操作側の安全ドアの自動開閉装置に電動式を採用し、かつ標準装備としました。スムーズかつ迅速な動作で、作業性向上に貢献します。従来機より60%速度アップ。さらに成形機本体はエアが不要となります。

低騒音カバー&ベルト



従来機に比べ騒音も大幅に低減し、作業環境向上に貢献します。

精密・安定射出装置



射出ユニット摺動部にリニアガイドを採用し、摺動抵抗を低減し、射出速度の応答性を向上しました。サーボアンプの応答性能向上とともに、よりきめ細かい射出制御が可能となります。

高応答サーボシステム



最新オールデジタルサーボシステム搭載により、従来より高応答制御が可能です。サーボアンプ間の通信に光ケーブルを採用し、外乱、ノイズにさらに強くなりました。さらにコンパクトかつ冷却効率も向上し、信頼性を向上しています。

卓越した省エネ性能

サーボモーターの減速時に発生する電力をS-IVでは一部のみ回生していましたが、S-Vではすべて電源へ回生することにより、付帯装置等で消費され、工場全体の電力を削減でき、CO₂削減に貢献します。

充実の装備、コントローラー



S-IVシリーズでの使い良さをそのままに、さらに機能向上をはかりました。操作性、視認性、耐久性を向上させたタッチパネルディスプレイを採用しました。



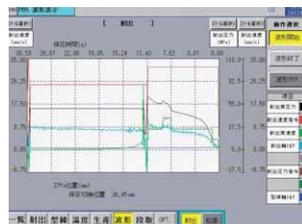
射出・計量設定画面
(最大10速10圧設定)



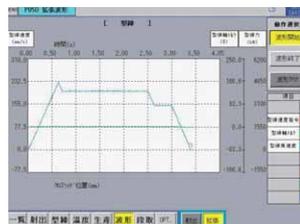
型締・押出設定画面
(型開閉は最大6速設定)



バレル温度設定画面
(ノズル2、バレル5ゾーン)



射出波形画面
(速度、圧力の設定、実測表示、重ね書きも可能)



型締波形画面
(速度、型締力の設定、実測表示、重ね書きも可能)



メンテナンス画面
(潤滑動作設定や稼働時間確認)



生産モニター画面
(24項目のデータを1000ショット表示可能)



バルブゲート設定画面(オプション)
(スクリュー位置や射出開始タイマーでの設定が可能)



ホットランナー温度設定画面(オプション)
(設定値、実測値、断線警報表示も可能)

UBEの超大型 全電動式射出成形機シリーズ



MD1300, 1400HW, 1800, 1800HW, 3000HW

MDS-シリーズ主仕様

項目	単位	MD650WS-V						MD850S-V						MD850WS-V						MD1000WS-V																																															
		i55		i74		i100		i55		i74		i100		i55		i74		i100		i55		i74		i100																																											
型枠機構	-	ダブルトル												ダブルトル																																																					
型枠力	kN(tf)	6,370(650)												8,330(850)												9,800(1000)																																									
タイパー間隔(H×V)	mm	1,100×1,100												1,100×1,100												1,320×1,320												1,400×1,400																													
金型取付盤寸法(H×V)	mm	1,540×1,540												1,620×1,620												1,840×1,840												1,900×1,900																													
型開閉ストローク	mm	1,000												1,200												1,200												1,400																													
型厚(最小/最大)	mm	400 / 1,040												500 / 1,240												500 / 1,240												500 / 1,240																													
最大型開閉隔(デークラフト)	mm	2,040												2,440												2,440												2,640																													
Eジェクタストローク	mm	200												200												200												200																													
Eジェクタ力	kN(tf)	196(20)												245(25)												245(25)												245(25)																													
射出能力	T-m	i55						i74						i100						i55						i74						i100																																			
スクリー記号	-	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B																														
スクリー径	mm	80	90	100	90	100	112	80	90	100	90	100	112	100	112	120	80	90	100	90	100	112	120	80	90	100	90	100	112	120	80	90	100	90	100	112	120																														
理論射出体積	cm ³	2,262	2,863	3,534	3,181	3,927	4,926	2,262	2,863	3,534	3,181	3,927	4,926	4,398	5,517	6,333	2,262	2,863	3,534	3,181	3,927	4,926	4,398	5,517	6,333	2,262	2,863	3,534	3,181	3,927	4,926	4,398	5,517	6,333																																	
射出質量(PS)	g	2,081	2,634	3,252	2,926	3,613	4,532	2,081	2,634	3,252	2,926	3,613	4,532	4,046	5,076	5,827	2,081	2,634	3,252	2,926	3,613	4,532	4,046	5,076	5,827	2,081	2,634	3,252	2,926	3,613	4,532	4,046	5,076	5,827																																	
公称オンス	oz	73	93	115	103	127	160	73	93	115	103	127	160	143	179	206	73	93	115	103	127	160	143	179	206	73	93	115	103	127	160	143	179	206																																	
最大射出圧力	MPa	207	190	155	207	185	150	207	190	155	207	185	150	200	175	150	207	190	155	207	185	150	200	175	150	207	190	155	207	185	150	200	175	150																																	
最大保圧力	MPa	180	170	140	180	170	135	180	170	140	180	170	135	180	160	135	180	170	140	180	170	135	180	160	135	180	170	140	180	170	135	180	160	135																																	
射出率	cm ³ /s	804	1,018	1,257	954	1,178	1,477	804	1,018	1,257	954	1,178	1,477	1,178	1,477	1,696	804	1,018	1,257	954	1,178	1,477	1,178	1,477	1,696	804	1,018	1,257	954	1,178	1,477	1,178	1,477	1,696																																	
スクリー回転速度	min ⁻¹	165	165	165	147	147	147	165	165	165	147	147	147	130	130	130	165	165	165	147	147	147	130	130	130	165	165	165	147	147	147	130	130	130																																	
可塑化能力(PS)	kg/h	275	445	462	380	540	560	275	445	462	380	540	560	420	625	655	275	445	462	380	540	560	420	625	655	275	445	462	380	540	560	420	625	655																																	
ヒータ容量	kW	39.0						51.0						39.0						51.0																																															
冷却水容量(ホッパー口)	L/min	20X32℃						20X32℃						20X32℃						20X32℃																																															
設備電源容量 (標準射出仕様)	kVA	114						133						130						143						130						143						165						177																							
ノズル高さ(クランプ付は含まれません)	mm	1,485						1,525						1,605						1,575						1,655						1,575						1,655																													
機械寸法 [標準射出仕様]	L	10,050						10,493						10,610						11,003						11,914						10,610						11,003						11,914						11,435						11,878						12,789					
	W	2,650												2,750												2,970												2,990																													
	H	2,625						2,711						2,791						2,811						2,891						2,811						2,891																													
機械質量 [標準射出仕様]	ton	45						47						50						51						54						54						55						58						62						63						66					

- 注) 1. 本仕様はSI単位を使用しています。 2. 射出能力の換算方法は、射出圧力×理論射出体積をT-mで表示しました。 3. 理論射出体積は(スクリー直径の断面積)×(スクリーストローク) 4. 射出質量はポリスチレンの場合で、理論射出体積の92%とします。 5. 可塑化能力はポリスチレンの場合の値です。 6. 最大射出圧力-最大保圧力はサイクルによって制限される場合があります。 7. 本表の数値は、予告なしに改良変更することがあります。

宇部興産機械株式会社

URL: <http://www.ubemachinery.co.jp>

国内連絡先

宇部本社：樹脂成形機販売G TEL:0836-22-6276 FAX:0836-22-6279 〒755-8633 山口県宇部市大字小串字沖ノ山1980
 東京支店：樹脂成形機営業部 TEL:03-5419-6212 FAX:03-5419-6296 〒105-6791 東京都港区芝浦1-2-1シーバンスN館
 名古屋支店：樹脂成形機販売G TEL:052-961-1384 FAX:052-961-1386 〒461-0005 名古屋市中区東桜1-1-10アーバンネット名古屋ビル

海外連絡先

韓国/ソウル支店 TEL:+82-2-784-0486 FAX:+82-2-784-0489
 台湾/台北支店 TEL:+886-2-2542-0668 FAX:+886-2-2542-0226
 米国/UBE MACHINERY INC. TEL:+1-734-741-7000 FAX:+1-734-741-7017
 中国/宇部興産機械(上海)有限公司 TEL:+86-21-5868-1633 FAX:+86-21-5868-1634



R50
 古紙/パルプ配合率50%再生紙を使用
 2009.11.1000.omura